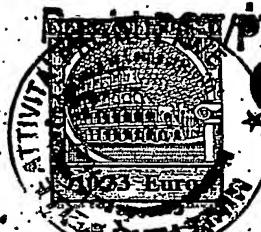


MODULARIO  
LCA-100



REGISTRAZIONE PTO 19 APR 2005  
MAGGIORE 2007

EP 03 / 12339  
10/531909

# Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2

REC'D 15 DEC 2003

WIPO

PCT

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

Modello di Utilità

N.

VE2002 U 000027

Si dichiara che l'unità copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accusato processo verbale di deposito.

**PRIORITY DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

13 NOV. 2003

per IL DIRIGENTE

*Paola Giuliano*  
Dr.ssa Paola Giuliano



AL MINISTERO DELLE ATTIVITA' PRODUTTIVE  
**UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA**  
 DOMANDA DI BREVETTO PER MODELLO DI UTILITA', DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO

MODULO U



A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione **ATENA S.R.L.**

N.G.

Residenza

**Gruaro (VE)**

**SR**

2) Denominazione

codice

**02325200273**

Residenza

codice

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome nome **PIOVESANA Paolo**

cod. fiscale

denominazione studio di appartenenza

via **CORSO DEL POPOLO**

n. **70**

città **VENEZIA MESTRE**

cap **30172**

(prov) **VE**

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via

n.

città

cap

(prov)

D. TITOLO

classe proposta (sez/c/scl)

**E04C1**

gruppo/sottogruppo

Elemento perfezionato di aggancio per profilati astiformi a T rovescia.

ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL  
PUBBLICO

SI  NO

SE ISTANZA: DATA

N° PROTOCOLLO

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

1)

cognome nome

2)

3)

4)

F. PRIORITA'

nazione o esposizione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato

S/R

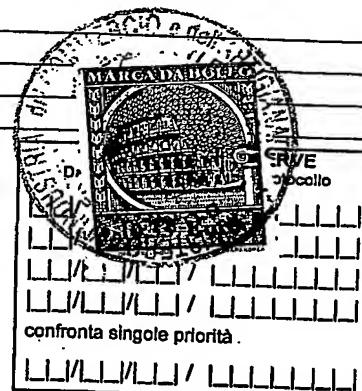
SCIOLIMENTO RISERVE

Data N° Protocollo

1)

2)

H. ANNOTAZIONI SPECIALI



DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. esemplari

- |  |   |
|--|---|
| Doc. 1) <b>3</b> [PROV] n.pag. <b>07</b> | riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) ... |
| Doc. 2) <b>3</b> [PROV] n.tav <b>02</b>  | disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) .....                            |
| Doc. 3) <b>1</b> [RIS]                   | lettera d'incarico, procura o riferimento a procura generale .....                            |
| Doc. 4) <b>10</b> [RIS]                  | designazione inventore .....  |
| Doc. 5) <b>10</b> [RIS]                  | documenti di priorità con traduzione in italiano .....  |
| Doc. 6) <b>10</b> [RIS]                  | autorizzazione o atto di cessione .....   |
| Doc. 7) <b>10</b>                        | nominativo completo del richiedente .....   |

8) attestato di versamento, totale **€ Trecentonove/87.-**

obbligatorio

COMPILATO IL **06/11/2002**

FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I) **P. Piovesana**

CONTINUA SI/NO **NO**

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO **SI**

CAMERA DI COMMERCIO IND. ARTIG. AGRIC. di

**VENEZIA**

codice **27**

VERBALE DI DEPOSITO

NUMERO DI DOMANDA

L'anno

DUEMILADUE

**VE2002U00027**

Reg. U

Il giorno **OTTO**

del mese di

**NOVEMBRE**

Il (I) richiedente (I) sopraindicato (I) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda corredata di n. **100** fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopriportato.

ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE

**NESSUNA**

IL DEPOSITANTE

**DR. LUCIO PARMERAN**



L'UFFICIALE ROGANTE

**PAOLO LAPICCIRELLA**

**PROSPETTO U****RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E PAGINAZIONE**

NUMERO DOMANDA

VE2002U000027

REG. U

DATA  
DEPOSITO

Di 08/11/2002

NUMERO BREVETTO

DATA DI RILASCIO 11/11/2002

**A. RICHIEDENTE (I)**

Denominazione ATENA S.R.L.

Residenza Gruaro (VE)

**D. TITOLO**

Elemento perfezionato di aggancio per profilati astiformi a T rovescia.

Classe proposta (sez/cl./scl.)

IE04C1

gruppo/sottogruppo LLL/LLLL

**RIASSUNTO**

Elemento perfezionato di aggancio per profilati astiformi a T rovescia caratterizzato dal fatto di comprendere in corrispondenza delle estremità un'appendice (2) formata da due porzioni (8,10) di differente altezza, con la porzione esterna (10) avente altezza minore e ripiegata a V con il tratto (14) libero interessato da un dentino (16), ed in corrispondenza della costola centrale (4) almeno un'apertura (18) avente altezza sostanzialmente corrispondente all'altezza della porzione esterna (10) per l'inserimento di detta porzione e stabile trattenimento da parte del dentino (16) e del bordo della porzione interna (8).

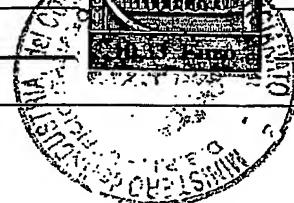
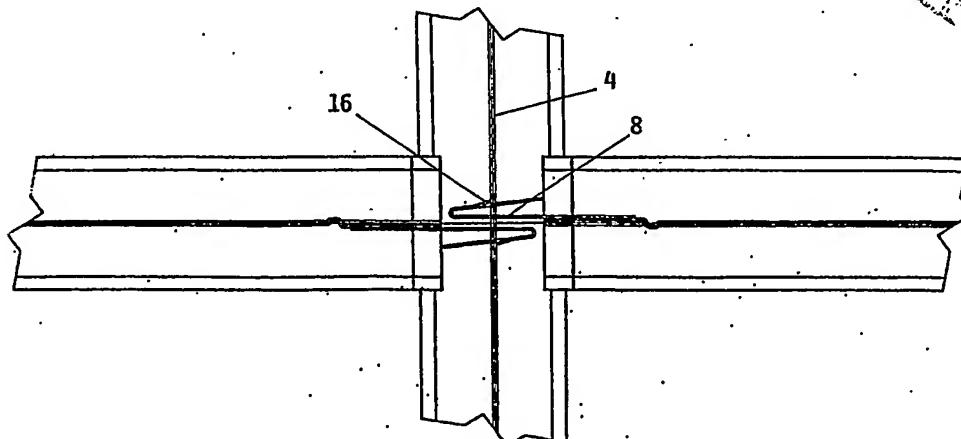
**M. DISEGNO**

FIG. 2

VE2002U000027

### D E S C R I Z I O N E

a corredo della domanda di brevetto per modello di utilità avente per titolo:

"Elemento perfezionato di aggancio per profilati astiformi a T rovescia"

della ATENA S.R.L. a Gruaro (VE)

depositata il 08 NOV. 2002 presso la Camera di Commercio  
dell'Industria, dell'Artigianato e dell'Agricoltura di Venezia al numero di  
domanda

La presente innovazione concerne un elemento perfezionato di aggancio per profilati astiformi a T rovescia.

Sono noti elementi strutturali per controsoffitti costituiti da profilati aventi sezione a T rovescia provvisti alle estremità di ganci che sono realizzati direttamente sulla stessa costola centrale del profilato a T oppure da inserti che sono realizzati a parte ed applicati a ciascuna sezione di profilato in fase di realizzazione di questo.

Detti profilati sono anche interessati in corrispondenza della costola da intagli nei quali si impegna l'elemento di aggancio di un profilato ad esso ortogonale così da poter realizzare una struttura reticolare che viene generalmente sospesa, in genere mediante cavi o tiranti di acciaio, al soffitto e che funzionalmente supporta con le ali orizzontali pannelli e doghe o quant'altro necessario per realizzare il controsoffitto.

Un noto tipo di profilato comprende un elemento nel quale è ricavata per stampaggio una lamella elastica nella quale, per taglio e deformazione plastica, è definito almeno un dentino con superficie di battuta rivolta verso il profilo stesso, atto a realizzare un incastro con l'intaglio praticato in corrispondenza della costola del profilo.

Inconveniente di tale elemento di aggancio consiste in una certa laboriosità sia in fase di realizzazione della lamella che in fase di disimpegno della lamella dall'intaglio nel quale essa è impegnata.

Scopo dell'innovazione è di eliminare tale inconveniente e di realizzare un elemento perfezionato di aggancio che consenta l'agevole e rapido impegno/disimpegno dell'appendice dell'intaglio.

Tale scopo ed altri che risulteranno dalla descrizione che segue sono raggiunti secondo l'innovazione con un elemento perfezionato di aggancio per

profilati astiformi a T rovescia caratterizzato dal fatto di comprendere in corrispondenza delle estremità un'appendice formata da due porzioni di differente altezza, con la porzione esterna avente altezza minore e ripiegata a V con il tratto libero interessato da un dentino, ed in corrispondenza della costola centrale almeno un'apertura avente altezza sostanzialmente corrispondente all'altezza della porzione esterna per l'inserimento di detta porzione e stabile trattenimento da parte del dentino e del bordo della porzione interna.

La presente innovazione viene qui di seguito ulteriormente chiarita con riferimento alle allegate tavole di disegni, in cui:  
la figura 1 mostra in vista laterale un profilato provvisto di elemento di aggancio secondo l'innovazione,  
la figura 2 mostra in pianta un elemento di aggancio inserito nella costola centrale,  
la figura 3 mostra in vista ingrandita l'appendice di aggancio,  
la figura 4 la mostra in vista laterale,  
la figura 5 mostra in vista laterale un profilato con appendice realizzata monolicamente, e  
la figura 6 lo mostra in pianta.

Come si vede dalle figure l'elemento perfezionato di aggancio 2 secondo l'innovazione è applicato alle estremità della costola centrale 4 di un profilato 6 avente sezione a T rovescia, detto elemento essendo realizzato a parte ed applicato a ciascun spezzone di profilato in fase di realizzazione di questo.

In particolare l'elemento di aggancio comprende una prima porzione 8 sostanzialmente rettangolare applicata con tradizionali tecnologie di ribattitura

VE2002U000027



alle estremità della costola centrale, la quale porzione 8 si prolunga in una seconda porzione 10 di altezza minore che è ripiegata sostanzialmente a V con un tratto 12 complanare alla prima porzione 8 e con un secondo tratto 14 interessato da un dentino 16, ottenuto per taglio e deformazione plastica, l'estremità libera del dentino essendo sostanzialmente affacciata all'estremità della prima porzione 8.

La costola centrale 4 è interessata da un intaglio 17 sostanzialmente rettangolare con il lato minore interessato da un rilievo 20 e con il lato maggiore avente lunghezza sostanzialmente corrispondente a quella della seconda porzione 10 dell'elemento di aggancio.

Il rilievo 20 evidenzia in tal modo due aperture 18 ciascuna idonea all'impegno da parte contrapposta degli elementi di aggancio.

Per l'assemblaggio della struttura reticolare l'operatore inserisce l'elemento 8 ripiegato a V dell'elemento di aggancio 2 nell'apertura 18 della costola 4 centrale comprimendo fra loro i due tratti 12,14 della seconda porzione 10 fino a che l'estremità libera del dentino 16 si posiziona dall'altra parte della costola trattenendola con l'estremità della prima porzione 8 (cfr. fig. 2).

Nel momento in cui è necessario disimpegnare fra loro i profili, l'operatore preme l'estremità libera 14 della porzione 10 a V in modo da disimpegnare il sottosquadro formato dal dentino 16 con il bordo dell'apertura 18 e sfilare quindi assialmente l'elemento di aggancio da questa.

Nella forma di realizzazione illustrata nelle figure 5 e 6 l'elemento di aggancio è ottenuto direttamente in fase di realizzazione del profilo stesso.

Da quanto detto risulta chiaramente che l'elemento perfezionato di aggancio secondo l'innovazione presenta il vantaggio non solo di una

semplicità costruttiva, ma anche di una maggiore semplicità di sgancio grazie alla migliore accessibilità della parte di appendice sulla quale si esercita la pressione e questo senza ricorrere a manovre strane.

08 NOV. 2002

VE2002U000027

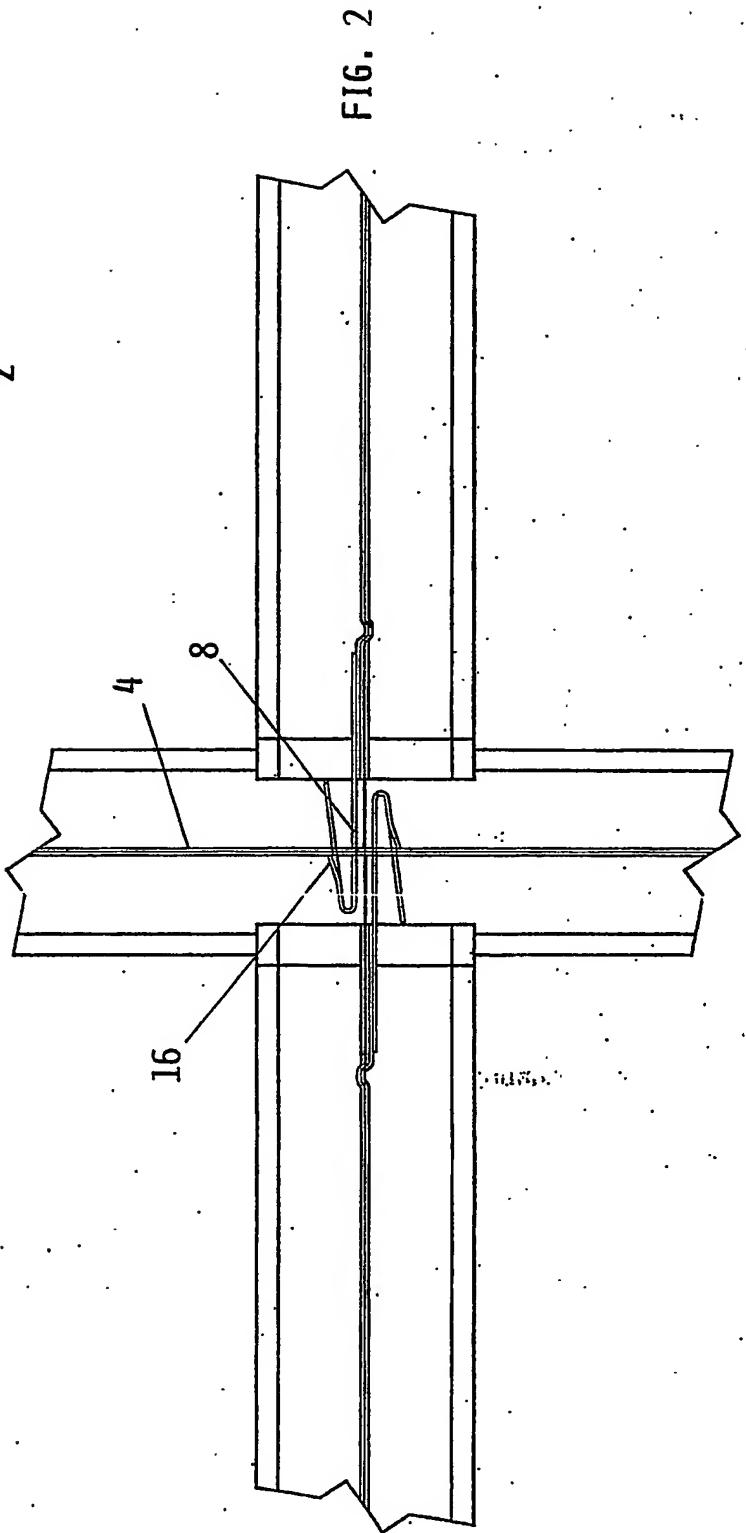
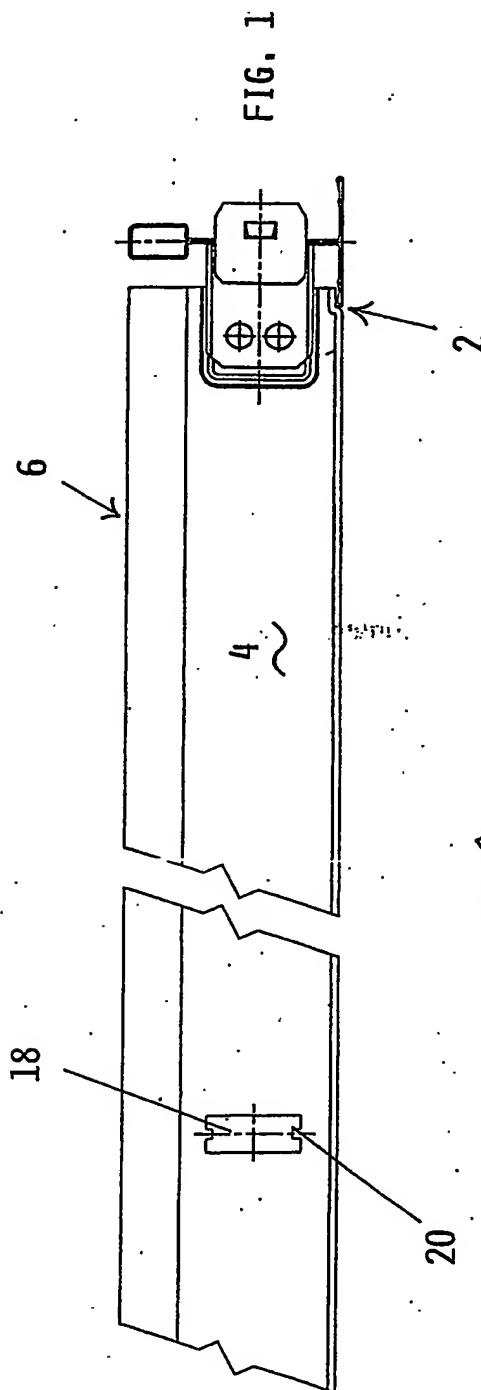
## RIVENDICAZIONI

1. Elemento perfezionato di aggancio per profilati astiformi a T rovescia caratterizzato dal fatto di comprendere in corrispondenza delle estremità un'appendice (2) formata da due porzioni (8,10) di differente altezza, con la porzione esterna (10) avente altezza minore e ripiegata a V con il tratto (14) libero interessato da un dentino (16), ed in corrispondenza della costola centrale (4) almeno un'apertura (18) avente altezza sostanzialmente corrispondente all'altezza della porzione esterna (10) per l'inserimento di detta porzione e stabile trattenimento da parte del dentino (16) e del bordo della porzione interna (8).
2. Elemento secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che l'appendice è vincolata alle estremità del profilato per ribattitura.
3. Elemento secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che l'appendice è realizzata monoliticamente con il profilato.

p.i. della ATENA S.R.L.

Dr. Ing. Paolo Piovesana

08 NOV. 2002



VE 2002 U0000027

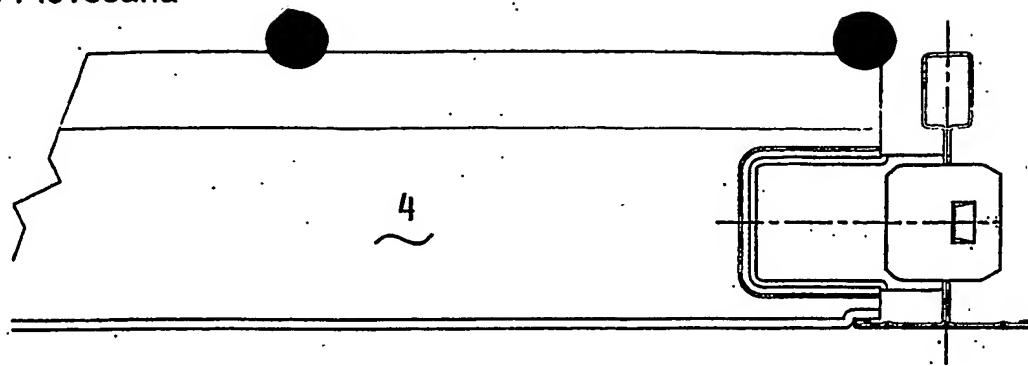


FIG. 5

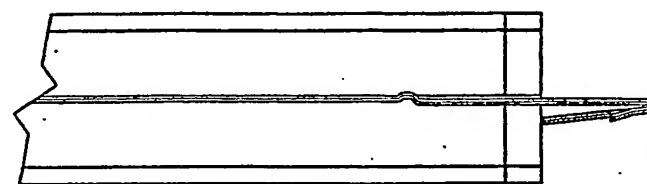


FIG. 6

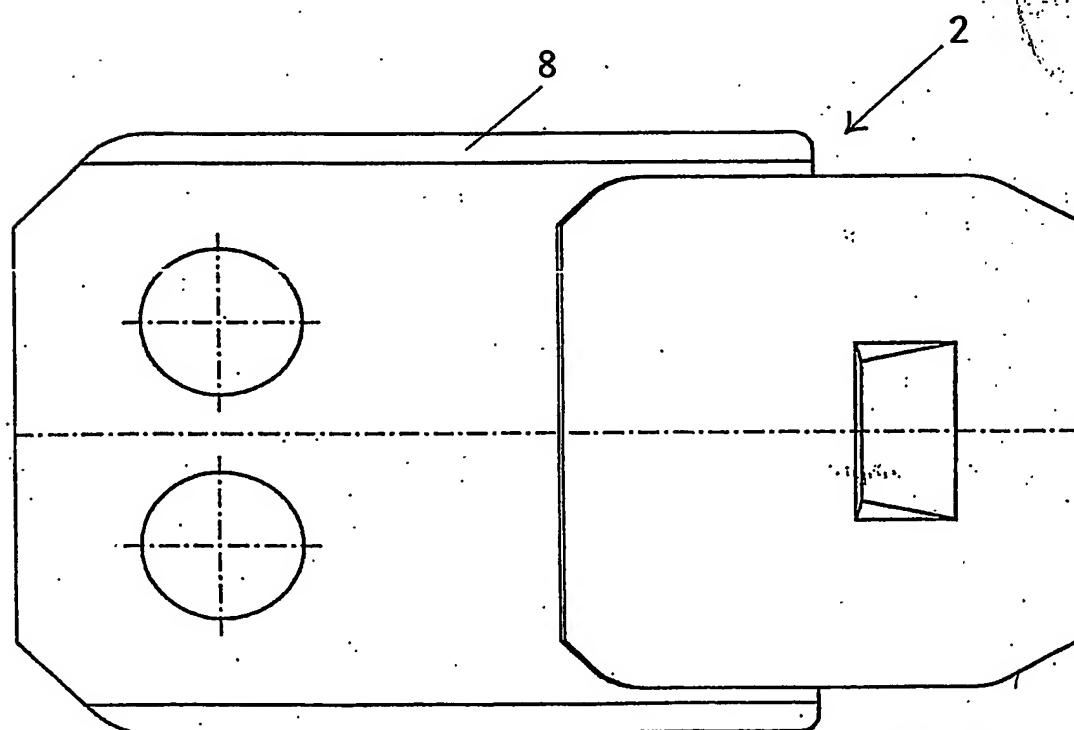
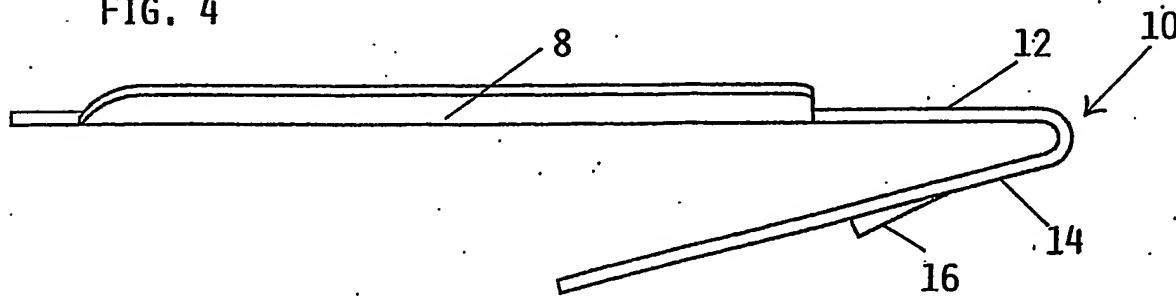


FIG. 3

VE 2002 U 00027

FIG. 4



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.